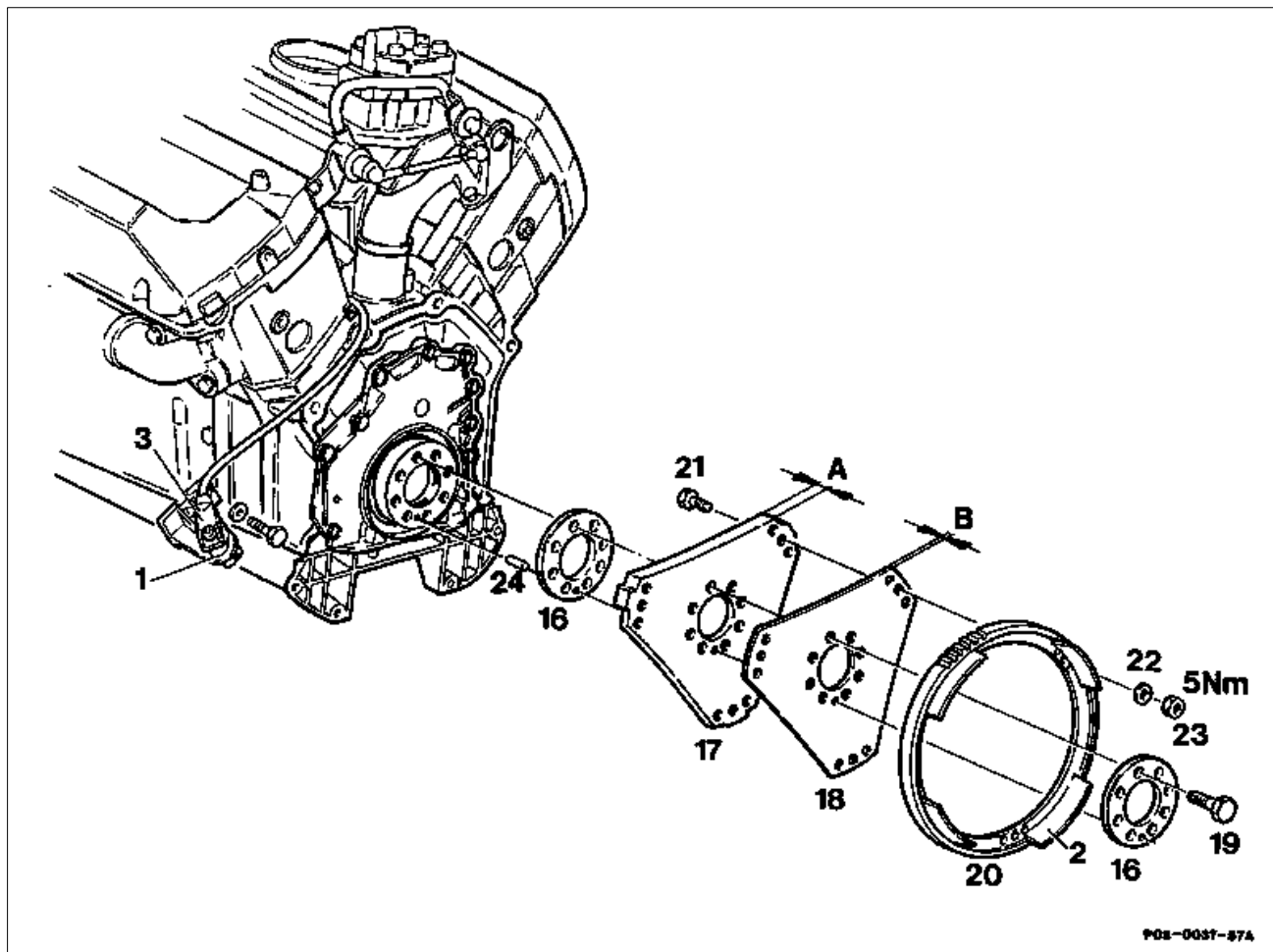


Vorausgegangene Arbeiten:
Getriebe ausgebaut (27-6000).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und
Richtzeiten
03-8201, 8211

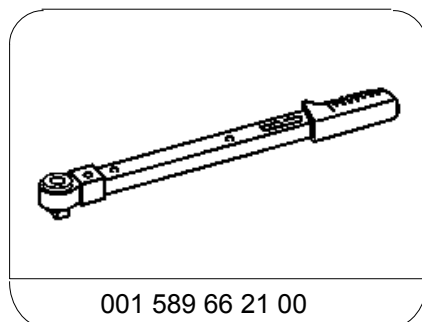
A. Motor 119.960/97



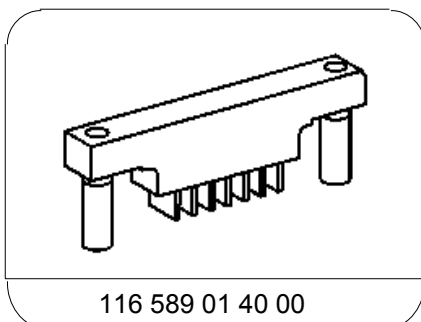
17 Mitnehmerscheibe A=1,5 mm
18 Mitnehmerscheibe B=1,0 mm

Haltesperre für Kurbelwelle/Zahnkranz	_____	ein-, ausbauen. (03-5000).
Positionsgeber (3) Zündschaltgerät mit Halter (1)	_____	ab-, anschrauben (Ziffer 2).
Dehnschrauben (19)	_____	abschrauben erneuern. (Ziffer 3 und 4).
Mitnehmerscheiben (17) und (18)	_____	ab-, anmontieren.
Einbaulage und Einbaufolge	_____	beachten (Ziffer 5 und 6).

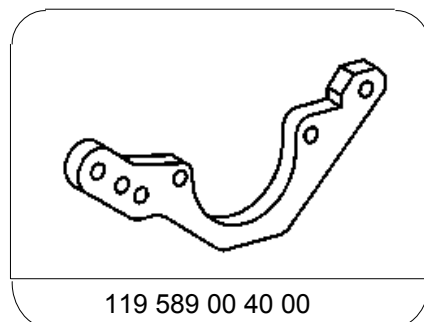
Sonderwerkzeuge



001 589 66 21 00



116 589 01 40 00



119 589 00 40 00

Anziehdrehmomente in Nm

Gewinde- ¹⁾	M 12 x 1,5
Drehmoment-Voranzug	30-40
Drehwinkelanzug	90-100°

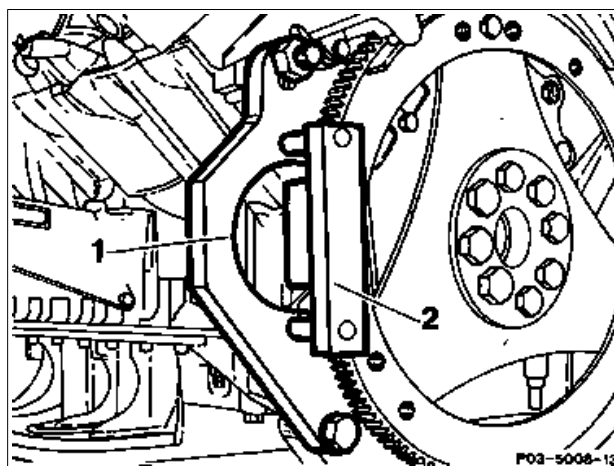
1) Mikroverkapselt, nur einmal verwenden.

Hinweis

Mitnehmerscheiben und Zahnkranz sind einzeln gewuchtet, sie können ohne Wuchten erneuert werden.

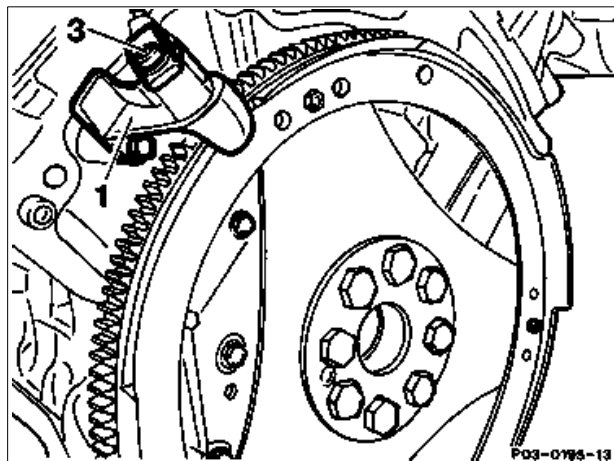
Die Gewindebohrungen im Kurbelwellenflansch sind durchgebohrt. Bei herausgedrehten Schrauben und Schrägstellung des Motors läuft Motoröl aus den Gewindebohrungen.

1 Haltesperre für Kurbelwelle/Zahnkranz aus-, einbauen ([03-5000](#)).



2 Positionsgeber (3) Zündschaltgerät mit Halter (1) abschrauben.

3 Schrauben (19) herausdrehen.
Mitnehmerscheiben mit Zahnkranz (20) abnehmen.

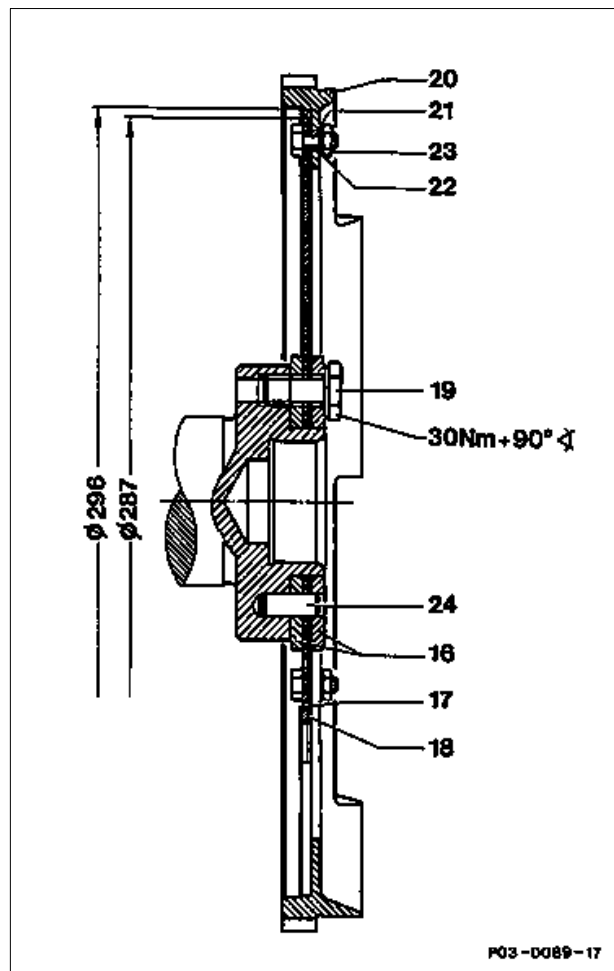


4 Mitnehmerscheiben an Kurbelwellenflansch montieren. Stärkere Mitnehmerscheibe (17), Stärke 1,5 mm an Innenseite montieren. Dehnschrauben (19) beidrehen.



Auflage der Mitnehmerscheiben, der Schrauben und Scheibenauflage müssen frei von Beschädigungen und Verschmutzungen sein.

Schrauben (19) ohne Dichtmittel montieren, da sonst Undichtheiten auftreten können.

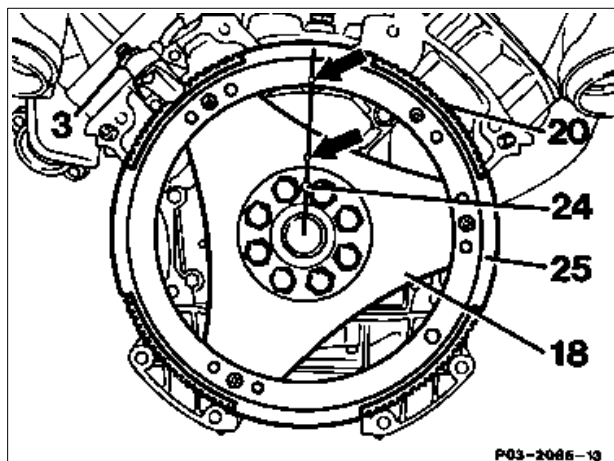


5 Zahnkranz (20) an Mitnehmerscheiben (17 und 18) montieren und Mutter (23) anziehen
5 Nm.



Der Zahnkranz muß so montiert werden, daß die

3,5 mm Bohrungen (Pfeile) im Zahnkranz und in den Mitnehmerscheiben die gleiche Winkellage haben, da sonst die Funktion der Zündung nicht gewährleistet ist.



6 Kurbelwelle gegen Verdrehung fixieren.

(siehe Ziffer 1).

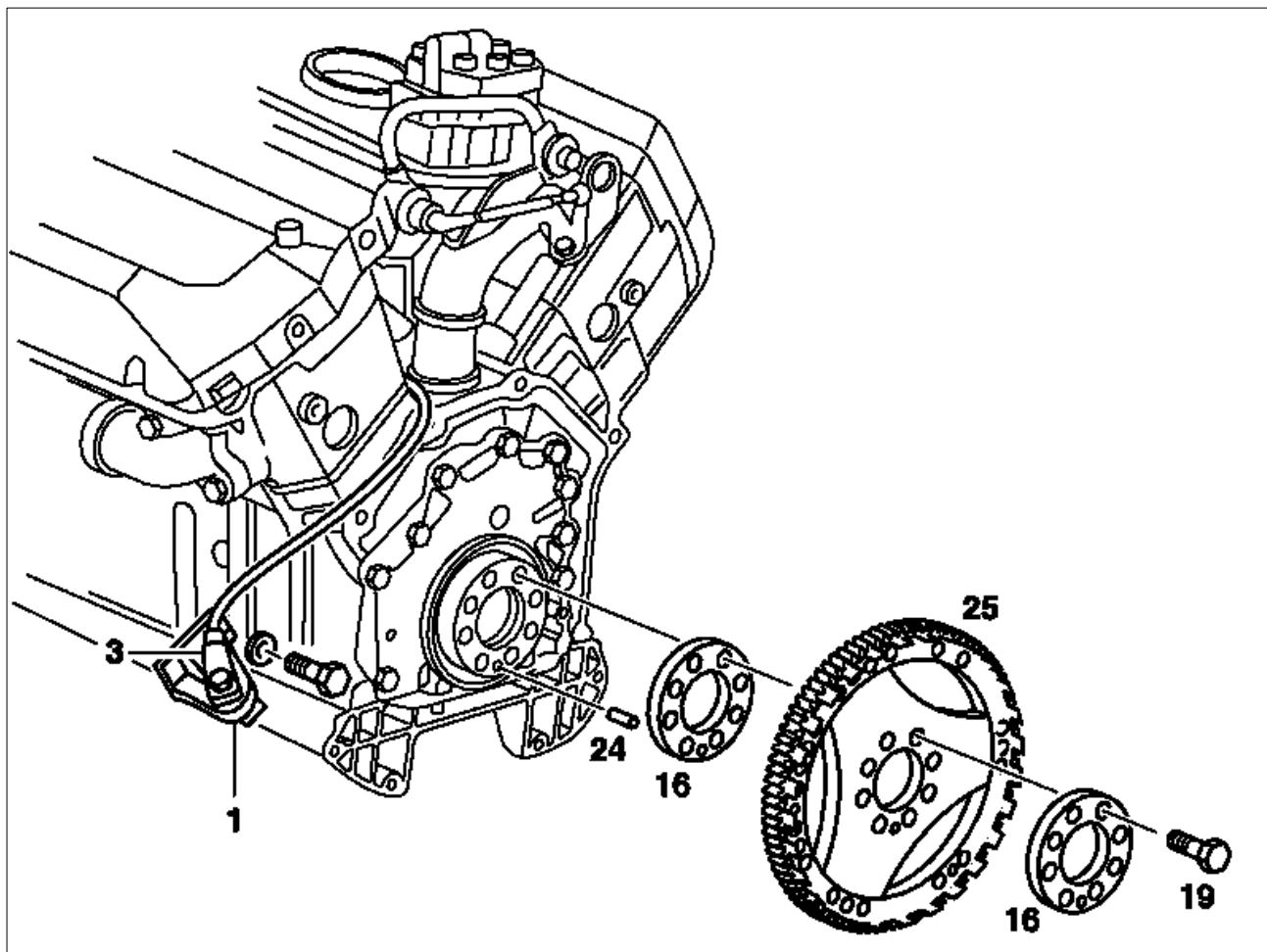
7 Schrauben Mitnehmer mit 30 Nm Voranzug und 90° Drehwinkel anziehen.

Hinweis

Schrauben sind Mikroverkapselt, nur einmal verwenden.

8 Positionsgeber Zündschaltgerät mit Halter anschrauben.

B. Motor 119.98



P03.30-0246-57

25 Mitnehmerscheibe, Anlaßzahnkranz und Ingrementrad sind ab Serienbeginn M119.98 fest miteinander Vernietet.

Haltesperre für Kurbelwelle/Zahnkranz _____ ein-, ausbauen. (03-5000).

Positionsgeber (3) Zündschaltgerät mit Halter (1) _____ ab-, anschrauben.

Dehnschrauben (19) _____ abschrauben, erneuern.

Kombinierte Mitnehmerscheibe/Anlaßzahnkranz (25) _ ab-, anmontieren.



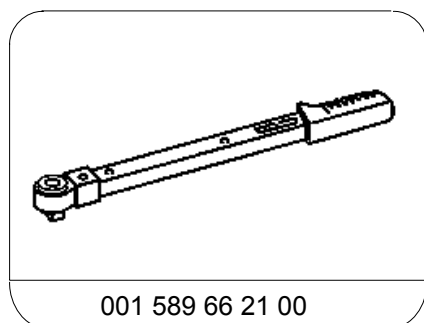
Auflage der Mitnehmerscheibe, der Schrauben und Scheibenauflage müssen frei von Beschädigungen und Verschmutzungen sein. Schrauben (19) ohne Dichtmittel montieren, da sonst Undichtheiten auftreten können.

Einbaulage und Einbaufolge

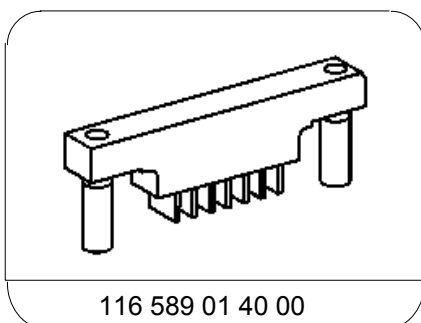
beachten.



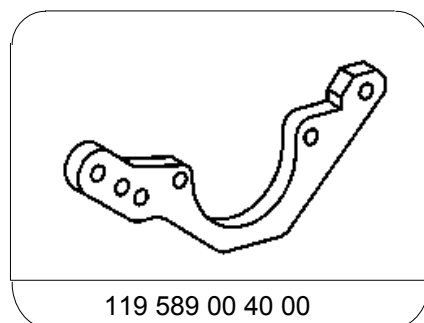
Die Mitnehmerscheibe (25) und die Scheibenauflage (16) müssen so montiert werden, daß der Paßstift in die 8 mm Bohrung eingreift.



001 589 66 21 00



116 589 01 40 00



119 589 00 40 00

Anziehdrehmomente in Nm

Gewinde-	M 12	1,5
Drehmoment-Voranzug	30-40	
Drehwinkelanzug	90-100°	

Hinweis

Die Gewindebohrungen im Kurbelwellenflansch sind durchgebohrt. Bei herausgedrehten Schrauben und Schrägstellung des Motors läuft Motoröl aus den Gewindebohrungen.